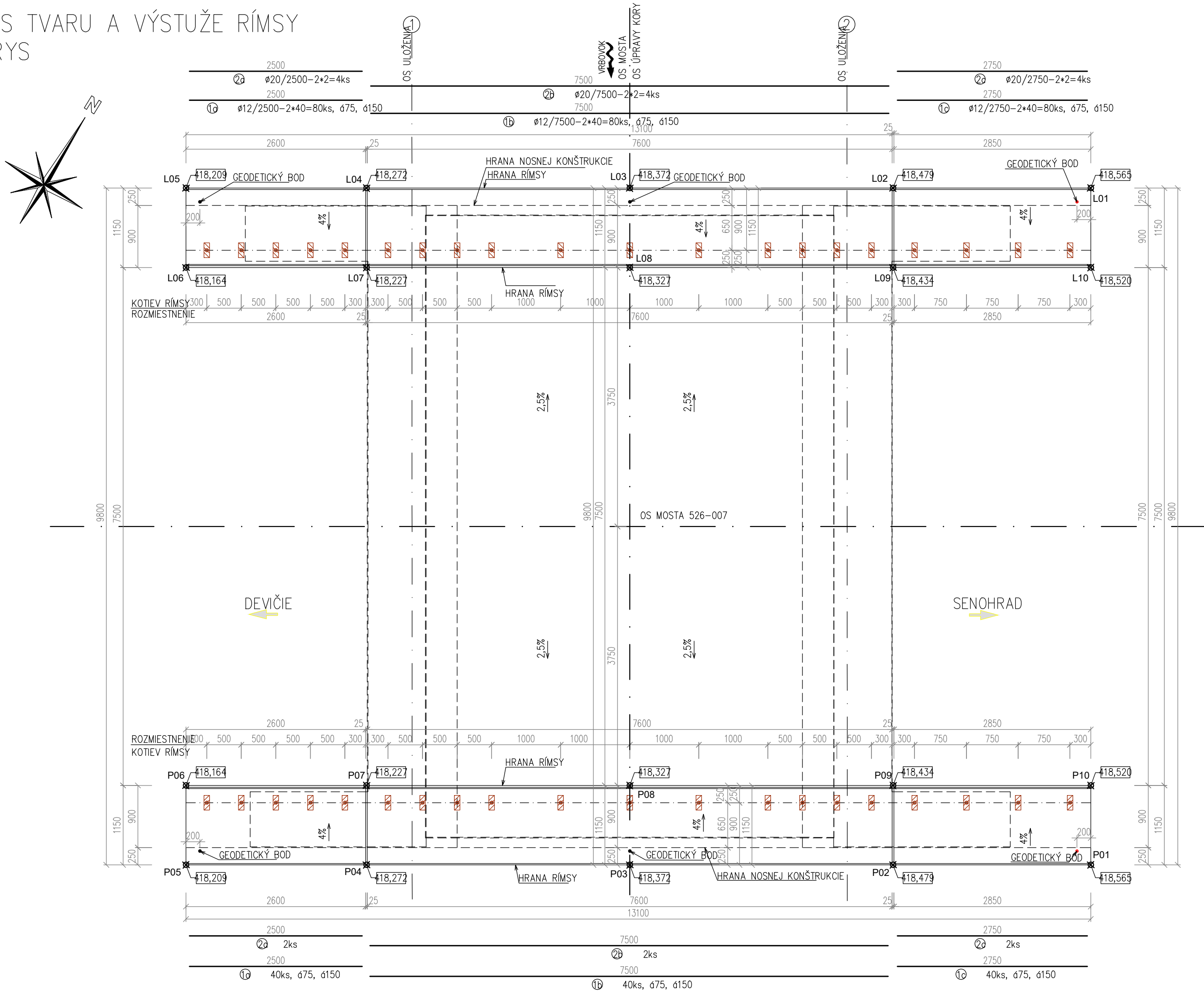
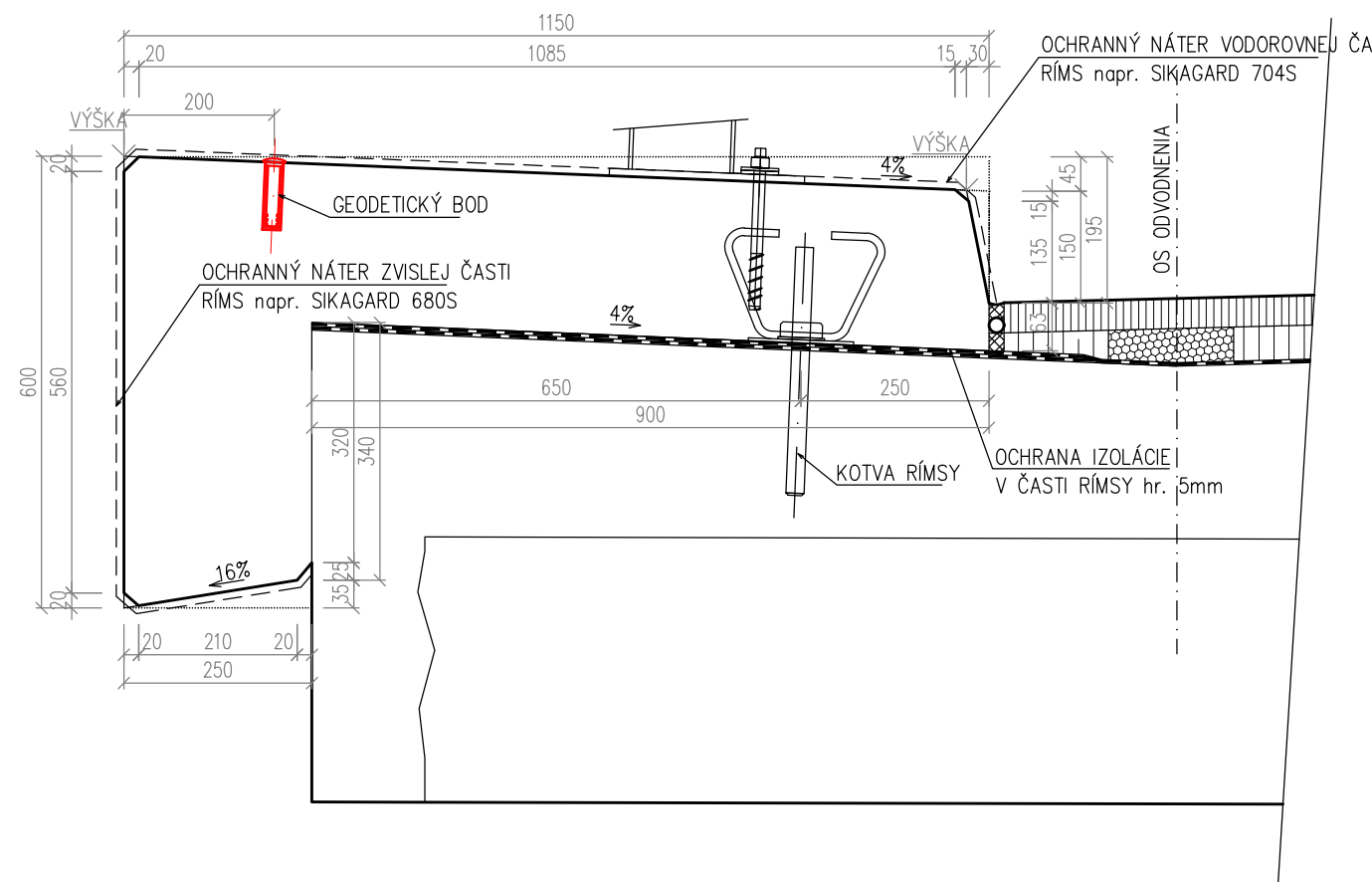


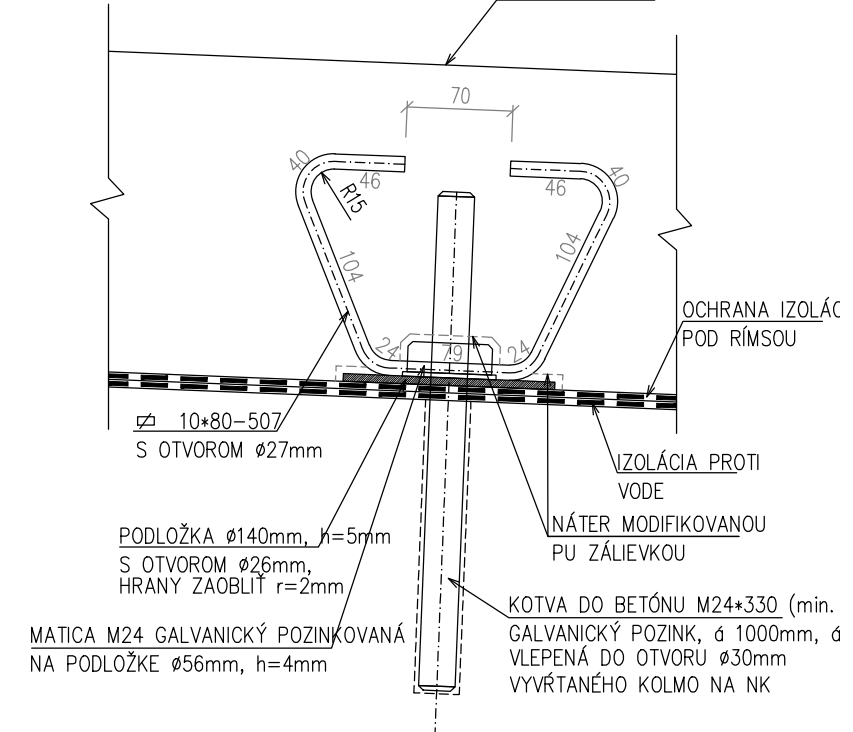
VÝKRES TVARU A VÝSTUŽ RÍMSY
PÔDORYS
M 1:50



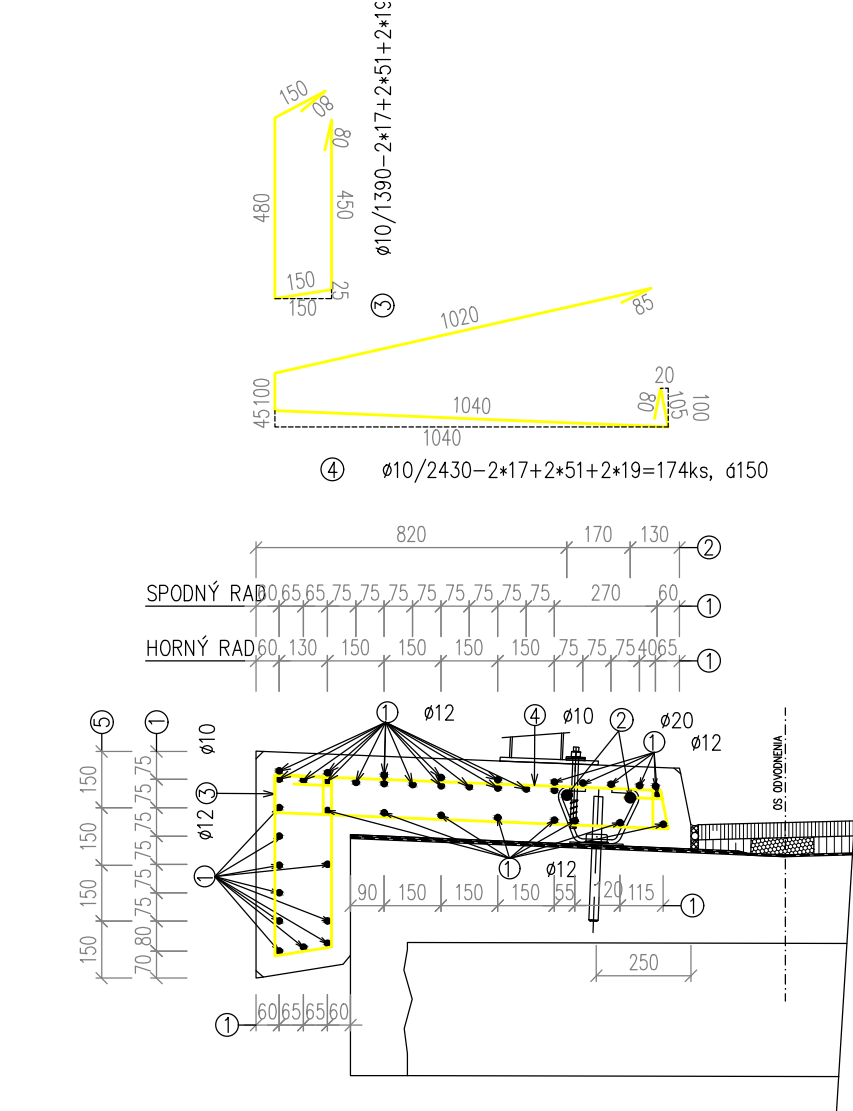
REZ ĽAVOU RÍMSOU
M 1:10



DETAIL KOTVY RÍMSY
M 1:5



VÝSTUŽ RÍMSY – PRIEČNY REZ
M 1:20



SÚRADNICE VÝTÝČOVANÝCH BODOV		
	Poloha Y	Poloha X
L01	421 056,827	1 272 732,017
L02	421 059,268	1 272 733,512
L03	421 062,520	1 272 735,503
L04	421 065,771	1 272 737,494
L05	421 067,998	1 272 738,859
L06	421 067,398	1 272 739,840
L07	421 065,170	1 272 738,475
L08	421 061,919	1 272 736,484
L09	421 058,668	1 272 734,492
L10	421 056,227	1 272 732,997
P01	421 051,709	1 272 740,374
P02	421 054,150	1 272 741,869
P03	421 057,401	1 272 743,860
P04	421 060,652	1 272 745,851
P05	421 062,880	1 272 747,216
P06	421 063,480	1 272 746,235
P07	421 061,253	1 272 742,879
P08	421 058,001	1 272 742,879
P09	421 054,750	1 272 740,888
P10	421 052,309	1 272 739,393

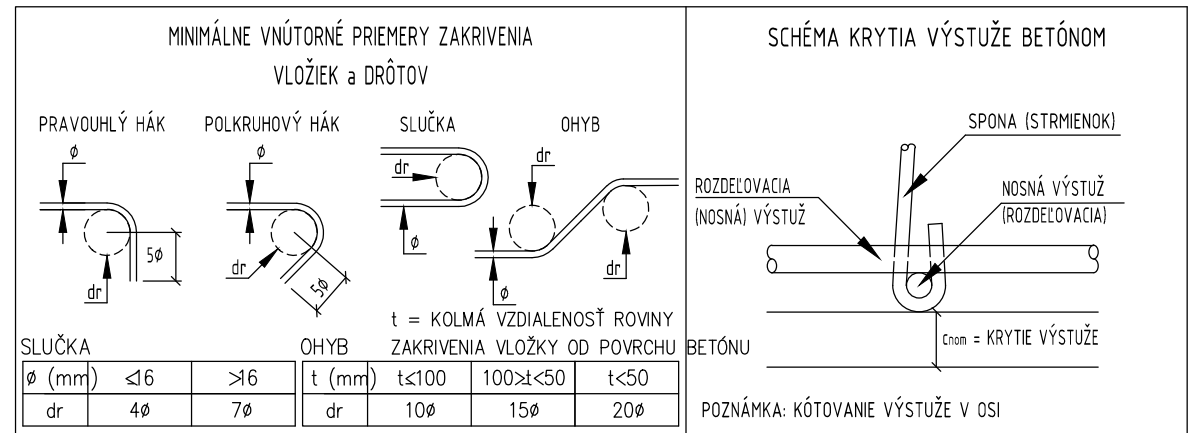
PRESNOSŤ VÝTÝČNIA PODLA: STN 73 0422
SÚRADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK v REALIZÁCI JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Balt po vyrovnaní

VÝKAZ MATERIÁLU KOTVENIA RÍMSY

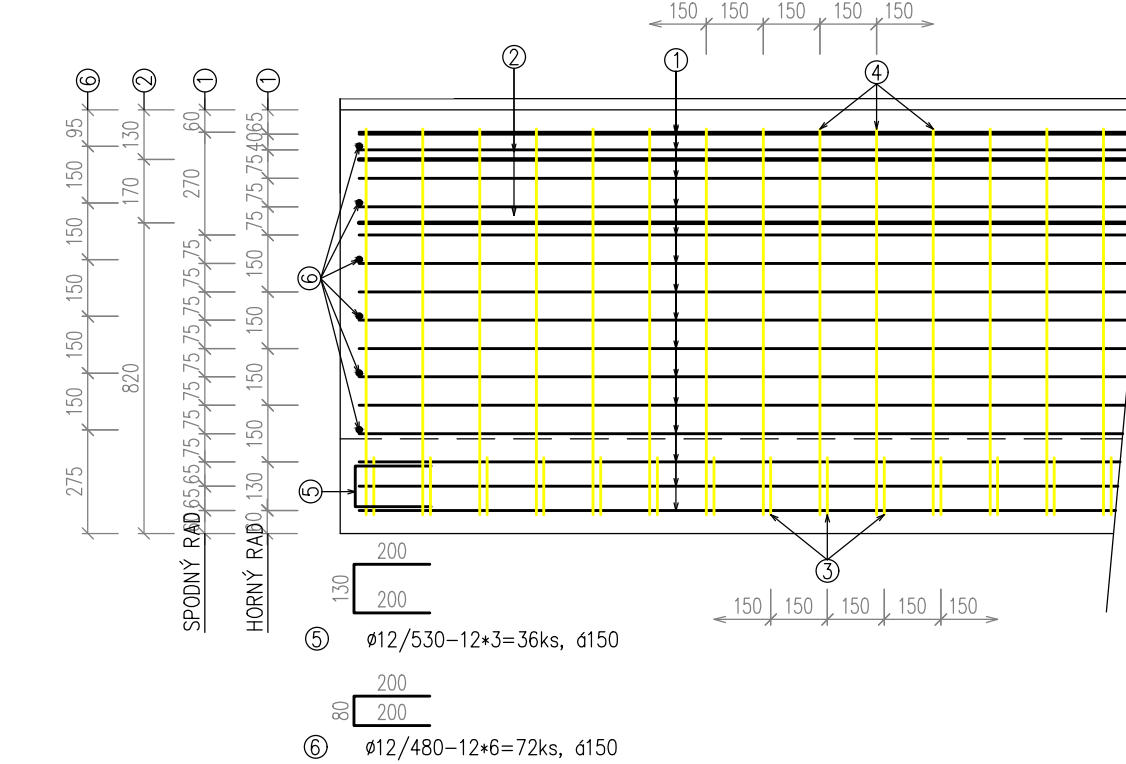
OZNAČENIE	POL.	PRIEREZ [mm]	POČET ks	DĹŽKA		HMOTNOSŤ		MATERIÁL
				1ks [m]	CELKOM [m]	1bm/1ks [kg]	CELKOM [kg]	
KOTVY RÍMSY	1	Ø10x80	40	0,507	20,280	6,280	127,358	S235J2
	2	Ø140x5	40	0,140	5,600	5,495	30,772	S235J2
	3	KOTEVNÁ SKRUTKA M24	40	0,330		1,200	48,000	6.8
	4	Matica M24	40			0,100	4,000	6.8
	5	PODLOŽKA PRE M24	40			0,030	1,200	
HMOTNOSŤ KOTVENIA RÍMSY CELKOM +4%[kg]							219,784	

MINIMÁLNE POLOMERY ZAOBLENIA VÝSTUŽE

Ø [mm]	polomer [mm]
10	20
12	24
20	70



VÝSTUŽ RÍMSY – PÔDORYS
M 1:20

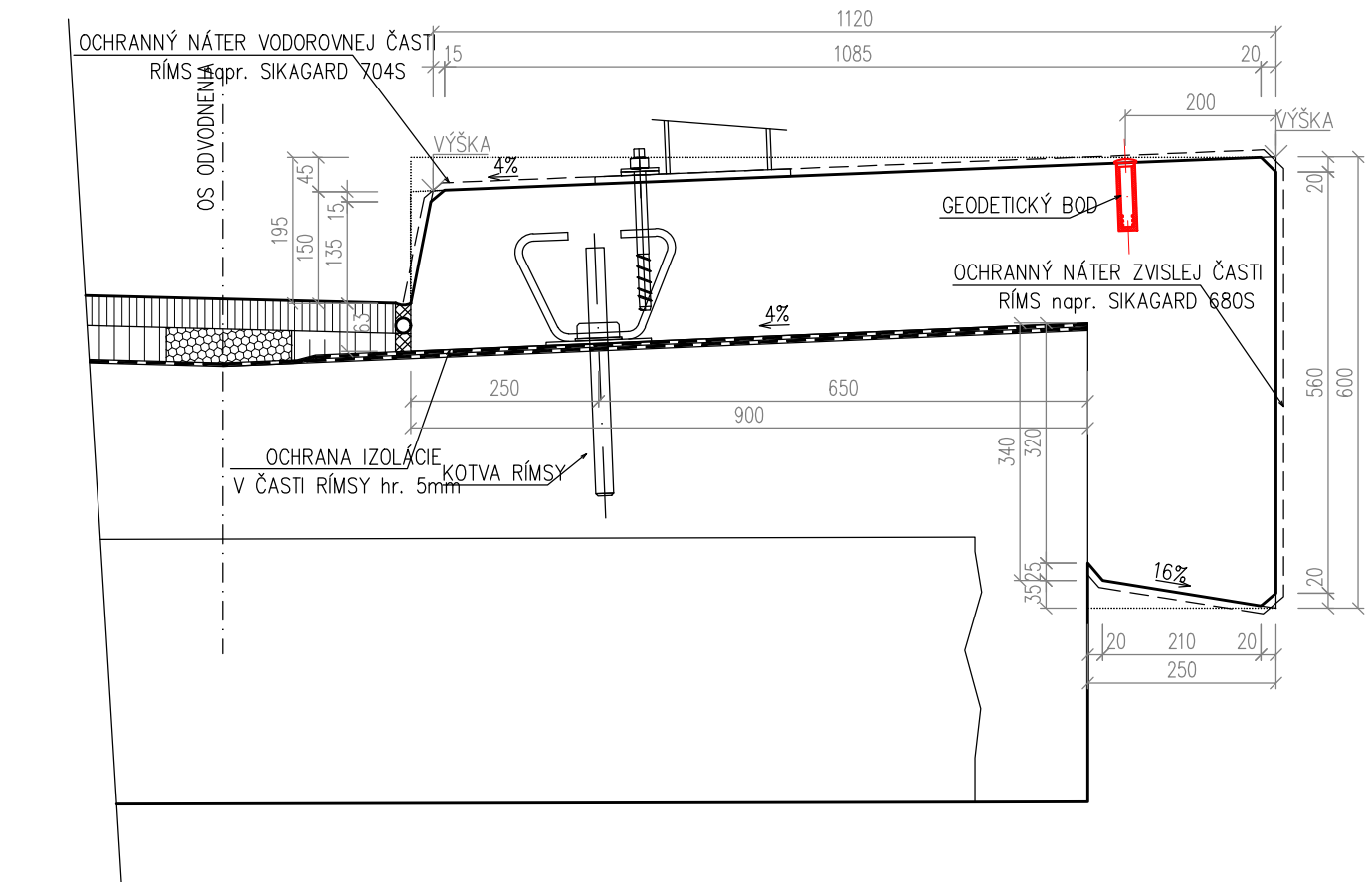


ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE						
PRVOK	POLOŽKA	PROFIL [mm]	DĹŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĹŽKA [m]	
					OCEĽ: B 500B	
RÍMSA	1a	Ø 12	2,500	80	200	
	1b	Ø 12	7,500	80	600	
	1c	Ø 12	2,750	80	220	
	2a	Ø 20	2,500	4		10
	2b	Ø 20	7,500	4		30
	2c	Ø 20	2,75	4		11
CELKOVÁ DĹŽKA	3	Ø 10	1,39	174	241,86	
	4	Ø 10	2,43	174	422,82	
	5	Ø 12	0,53	36	19,08	
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ	6	Ø 12	0,48	72	34,56	
JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ					664,68	51,00
HMOTNOSŤ SPOU					0,617	0,888
HMOTNOSŤ SPOU					409,80	963,19
HMOTNOSŤ CELKOM					1488,77	
HMOTNOSŤ CELKOM + 5%					1563,20	

RÍMSA:		
ĽAVÁ RÍMSA: STN EN 206+A1 – C35/45 – XC4, XD3, XF4 (SK) – C 0,4 – Dmax 16 – S3	4,35m3	
– PREVZDUŠNENÝ		
PRÁVÁ RÍMSA: STN EN 206+A1 – C35/45 – XC4, XD3, XF4 (SK) – C 0,4 – Dmax 16 – S3	4,35m3	
– PREVZDUŠNENÝ		
OCEĽ: B 500B		
KRYTIE: min. 40mm		
DEBNENIE:		
ĽAVÁ RÍMSA:	15,25m2	
PRÁVÁ RÍMSA:	15,25m2	
NÁTEROVÁ PLOCHA:		
VODOROVNÁ ČASŤ: napr. SKAGARD 7045		
ZVISLÁ ČASŤ: napr. SKAGARD 6805 (RAL 7023)		

- POZNÁMKY:
1. ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NÚTNE KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ ODSÚHLASENÉ STAVEBNÝM DOZOROM.
 2. PRED ZAČATKOM STAVEBNÝCH PRÁČ OBERŤ KOTMERY EXISTUJÚCICH KONŠTRUKCIÍ.
 3. POKRYVACIE BETÓNOVÉ PLOCHY BÚDŤ OPATRENÉ ZLEPKOVACIOM A OCHRANNÝM NÁTEROM VOČI POKYTOVNOSTNÝM VPLYVOM napr. SKAGARD 6805 (RAL7023).
 4. HORNÝ PLOCH RÍMSY OPATRIŤ OCHRANNÝM NÁTEROM napr. SKAGARD 7045.
 5. POZDĺŽNY SKLON RÍMSY KOPÍROUJE SKLON NIVELETY.
 6. POKRYV PRACOVNÝCH SKÁR ZDRAVNÍŤ.
 7. DOPRAVA, SPOSOB SPRACOVANIA A ZHUTŇOVANIA BETÓNOVEJ ZMESI, OŠETROVANIE BETÓNU PO BETONÁŽI MUSÍ BYŤ V ZMYSLE STN EN 206+A1.
 8. ZHOTOVENIE NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ MUSÍ BYŤ V ZMYSLE STN EN 13670 (ZHOTOVANIE BETONOVÝCH KONŠTRUKCIÍ).
 9. VŠETKY VÝSTUŽE SÚ KOTOVANÉ OSVOU.
 10. PRI STYKOVANÍ VÝSTUŽE ZVÁRANÍM NESME BYŤ PROFIL VÝSTUŽE OSLABENÝ (napr. ZÁPALLY, VRUBÝ,...). ZVÁRANIE VÝSTUŽE MUSÍ BYŤ PREVEDENÉ PODĽA STN EN ISO 17660 (OPRÁVENOU OSOBOU (S PLATNÝM ZVÁROČNÝM SKÚŠKAM NA ZVÁRANIE VÝSTUŽE) – UPREDNOTUJEME FIXÁCU VÝSTUŽE VAZANÍM).
 11. KRYTIE VÝSTUŽE ZABEZPEČÍŤ PLASTOVÝMI ALEBO BETONOVÝMI DĽAŽNICAMI PODOLOŽKAMI POLOHOUVITÉHO TVARU V POČTE min. 6ks/m2.
 12. STYKOVANIE VÝSTUŽE PRESTREDAŤ PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN.
 13. VÝSTUŽ V MIESTE PRESTUPOV OZ KONŠTRUKCIU A KOLÍZI UPRAVIŤ PRÁMO NA STAVEB-SKRÁTENIE, OHYB, POSUN. PO ÚPRAVÁCH DOORZÁŤ KONŠTRUČNÉ ZÁSADY VÝSTUŽOVANIA.
 14. POLOMERY ZAOBLENIA VÝSTUŽE SA PREVEDU PODĽA TABUĽKY.

REZ PRAVOU RÍMSOU
M 1:10



SÚRADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK v REALIZÁCI JTSK VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALT PO VYROVNANÍ		Zodpovedný projektant: Ing. Zuzana Podolcová		Ing. Peter Vyšlan	
GENERÁLNY PROJEKTANT		Zákazkové číslo: 1915		Ing. Peter Vyšlan	
Zákazkové číslo: 1915		Ing. Peter Vyšlan		Ing. Peter Vyšlan	
Zodpovedný projektant objektu: Ing. Peter Vyšlan		Ing. Peter Vyšlan		Ing. Peter Vyšlan	
Navrhol – vypracoval: Ing. Peter Vyšlan		Ing. Peter Vyšlan		Ing. Peter Vyšlan	
Kontroloval: Ing. Vladimír Píták		Ing. Vladimír Píták		Ing. Vladimír Píták	
Kraj: Banskobystrický		Okres: Krupina		Ing. Vladimír Píták	
Investor – stavebník: Banskobystrický samosprávny kraj		Nám. SNP 23 974 01 Banská Bystrica		Ing. Vladimír Píták	
Stavba: Rekonštrukcia ciest a mostov II/526 Devčie - Senohrad a II/527 Dobrá Niva - Senohrad I. etapa - úseky v rámci okresu Krupina Časť C: Cesta II/526 od ckm 6,291 po koniec úseku v ckm 16,108 Název: SÚSO 526-007.01 Rekonštrukcia mosta ev. č. 526-007 km 9,321 - mostný objekt		Stupeň – účel: DSPRS Zákazkové číslo: 1915 Dátum: 10/2020 Počet A4: 8x44 Mierka: 1:50, 1:20, 1:10, 1:5 Číslo SO: 526.007.01 Príloha: 6.3		Ing. Vladimír Píták	
Název prílohy: Výkres tvaru a výstuže rímsy		Ing. Vladimír Píták		Ing. Vladimír Píták	